



Butelki szklane ze szlifem i korkiem - z szeroką szyją - prostokątne - oranżowe - poj. 100 - 750 ml



Oranżowe butelki o prostokątnej podstawie z szeroką szyją wyprodukowane ze szkła sodowo-wapniowego. W komplecie z okrągłym szerokim korkiem z odpowiednim szlifem. Dostępne w sześciu rozmiarach.

Miniatura	Nr-art.	Nazwa	Pojemność	Wymiary	Kolor	Szlif
	S-5922	Butelka szklana ze szlifem - prostokątna	100 ml	51,1 x 51,1 x 115 mm	oranżowa	NS 29/22
	S-5923	Butelka szklana ze szlifem - prostokątna	150 ml	70,5 x 51,5 x 116,1 mm	oranżowa	NS 29/22
	S-5924	Butelka szklana ze szlifem - prostokątna	250 ml	70 x 50 x 156 mm	oranżowa	NS 29/22
	S-5925	Butelka szklana ze szlifem - prostokątna	350 ml	71,5 x 71,5 x 165,5 mm	oranżowa	NS 34/24
	S-5926	Butelka szklana ze szlifem - prostokątna	500 ml	92 x 71 x 162,9 mm	oranżowa	NS 34/24
	S-5927	Butelka szklana ze szlifem - prostokątna	750 ml	90 x 70 x 246 mm	oranżowa	NS 45/27

Opis

Oranżowe butelki ze szlifowaną szeroką szyją oferowane dla objętości: 100, 150, 250, 350, 500 i 750 ml. W komplecie z drażonym, szerokim korkiem. Wyprodukowane z wysokiej jakości szkła sodowo-wapniowego w kolorze oranżowym. Charakterystyczne bursztynowe zabarwienie szkła chroni znajdujące się wewnątrz produkty, przed szkodliwym dla nich światłem widzialnym, ultrafioletem oraz promieniowaniem podczerwonym.

Wymiary podane w tabeli obejmują butelkę wraz z korkiem. Objętości butelek wyznaczone są grawimetrycznie „pod korek”. Wyznaczona przez producenta tolerancja objętości wynosi:

Pojemność butelki
(ml):

Tolerancja (ml):

Do 100

± 6

100 – 200 (włącznie)	± 8
200 – 400 (włącznie)	± 10
400 – 1000 (włącznie)	± 12
1000 – 1500 (włącznie)	± 15
1500 – 2000 (włącznie)	± 20

Deklarowana grubości ścianek i dna znajduje się poniżej. Minimalne grubości ścianki i dna to ⅓ wartości podanej z tabeli.

Pojemność butelki (l)				
	≤ 0,2	0,2 – 0,5 (włącznie)	0,5 – 1,25 (włącznie)	> 1,25
Ściany	> 1 mm	> 1,2 mm	> 1,4 mm	> 1,6 mm
Dno	> 1,8 mm	> 2 mm	> 2 mm	> 3 mm

Butelki mają zastosowanie do przechowywania oraz ochrony wrażliwej zawartości w postaci płynnej, proszkowej lub drobnych cząstek. Kształty butelek pozwalają na zaoszczędzenie ok. 45% powierzchni przechowywania w porównaniu z butelkami tradycyjnymi. Są one również bardziej stabilne. W trakcie testów butelki przechodzą pozytywnie próbę odporności na nagłą zmianę temperatury o 45°C zgodnie z badaniem wg ISO 7459 na spadek temperatury od 65°C do 20°C. Maksymalna dopuszczalna temperatura krótkotrwałego użytkowania naczyń wynosi 80°C. Butelki mają zwiększoną odporność powierzchni na zarysowania oraz bardzo wysoką gładkość dzięki powlekaniu ich metodą hot-end (SnO₂) i cold-end (TEGOGLAS® T5 lub RP 40 LT).

Przeznaczone do użytku laboratoryjnego, w farmacji oraz przemyśle spożywczym do przechowywania i ochrony zawartości przed szkodliwym działaniem światła. Przed użyciem zaleca się przepłukanie butelek wodą destylowaną. Ponadto jeżeli mają być przeznaczone do przechowywania żywności lub napojów, przed ich napełnieniem zaleca się przepłukać je wodą pitną lub wodą z niską zawartością alkoholu. Ze względu właściwości szkła o średniej odporności hydrolitycznej można tylko sporadycznie myć w zmywarce.

Opakowania szklane produkowane przez Sklarny Moravia zostały wykonane zgodnie ze specyfikacją produktu i procedurami systemowymi producenta (ISO 9001:2015) oraz:

- normą ISO 719:1985 (HGB3)
- dyrektywą 94/62/WE – W sprawie opakowań i odpadów opakowaniowych
- rozporządzeniem WE 1935/2004 – Materiały i wyroby przeznaczone do kontaktu z żywnością
- rozporządzeniem WE 2023/2006 – W sprawie dobrej praktyki produkcyjnej w odniesieniu do materiałów i wyrobów przeznaczonych do kontaktu z żywnością

Na stronie producenta umieszczono deklaracje zgodności dla laboratoryjnych pojemników szklanych, zawartości chemicznej oraz dla opakowań szklanych przeznaczonych do kontaktu z żywnością. Produkty są kontrolowane pod kątem niskiego poziomu stężenia metali w odciekach z powierzchni krzemianowych (zawartości boru, arsenu, glinu, manganu, miedzi, chromu i kobaltu).