



## Końcówki homogenizujące z serii S 25 KD do homogenizatorów T 25

Narzędzia dyspersyjne do stosowania z homogenizatorami z serii T 25 firmy IKA. Dostępne standardowe końcówki wielokrotnego użytku ze stali nierdzewnej oraz końcówki ST do homogenizacji materiałów włóknistych. Możliwość stosowania w warunkach obniżonego ciśnienia (100 mbar).

| Miniatura                                                                           | Nr-art. | Nazwa                                       | Obj. próbki | Śr. końcówki | Szt./Op. | Nr producenta |
|-------------------------------------------------------------------------------------|---------|---------------------------------------------|-------------|--------------|----------|---------------|
|    | K-4328  | Końcówka homogenizująca S 25 KD - 18 G      | 10-1500 ml  | 18 mm        | 1 szt.   | 0020002971    |
|    | K-4329  | Końcówka homogenizująca S 25 KD - 25 G      | 50-2000 ml  | 25 mm        | 1 szt.   | 0020002972    |
|    | K-4330  | Końcówka homogenizująca S 25 KD - 25 F      | 100-2000 ml | 25 mm        | 1 szt.   | 0020002975    |
|   | K-4331  | Końcówka homogenizująca S 25 KD - 18 G - ST | 10-1500 ml  | 18 mm        | 1 szt.   | 0020002973    |
|  | K-4332  | Końcówka homogenizująca S 25 KD - 25 G - ST | 50-2000 ml  | 25 mm        | 1 szt.   | 0020002974    |

### Opis

Narzędzia dyspersyjne z serii S 25 KD są kompatybilne z homogenizatorami z serii T 25: [T 25 digital](#), [T 25 easy clean digital](#) oraz [T 25 easy clean control](#). Mogą być stosowane **w warunkach obniżonego ciśnienia (100 mbar)**, np. w reaktorach. Ich montaż i wymiana są nieskomplikowane i szybkie. Narzędzia dyspergujące i końcówki homogenizujące wykonane ze stali nierdzewnej S 25 KD można sterylizować dowolną metodą. Maksymalna dopuszczalna temperatura robocza wynosi **150°C**, natomiast maksymalna prędkość obrotowa to **25000 obr./min**. Końcówki homogenizujące S 25 KD mogą być stosowane w zakresie pH **od 2 do 13**.

Narzędzie **S 25 KD - 25 F** (K-4330) w porównaniu z innymi narzędziami dyspersyjnymi z tej serii wyróżnia się wyjątkowo wysokim stopniem **rozdrobnienia** ostatecznego **w zawiesinie** (na poziomie **5-25 µm**), jak również **w emulsji** (**1-5 µm**). Końcówki homogenizujące **K-4331** oraz **K-4332** są dedykowane do homogenizacji próbek **włóknistych i tkanek**.

### Dane techniczne

| Parametr                              | S 25 KD - 18 G | S 25 KD - 25 G | S 25 KD - 25 F        | S 25 KD - 18 G - ST | S 25 KD - 25 G - ST |
|---------------------------------------|----------------|----------------|-----------------------|---------------------|---------------------|
| Zakres objętości (H <sub>2</sub> O)   | 0,01-1,5 l     | 0,05-2 l       | 0,1-2 l               | 0,01-1,5 l          | 0,05-2 l            |
| Średnica stojana                      | 18 mm          | 25 mm          |                       | 18 mm               | 25 mm               |
| Średnica wirnika                      | 12,7 mm        | 17 mm          | 18 mm                 | 13,4 mm             | 20 mm               |
| Odstęp wirnik-stojan                  | 0,3 mm         | 0,5 mm         |                       | 0,25 mm             | 0,5 mm              |
| Prędkość dopuszczalna maks.           |                |                | 25000 obr./min        |                     |                     |
| Prędkość obwodowa maks,               | 16,6 m/s       | 22,2 m/s       | 23,6 m/s              | 17,5 m/s            | 26,2 m/s            |
| Głębokość zanurzenia                  |                |                | 40-185 mm             |                     |                     |
| Długość wałka                         |                |                | 194 mm                |                     |                     |
| Materiał mający kontakt z próbką      |                |                | AISI 316L, PTFE, FFKM |                     |                     |
| pH                                    |                |                | 2-13                  |                     |                     |
| Temperatura robocza maks.             |                |                | 150 °C                |                     |                     |
| Metody sterylizacji                   |                |                | chemiczna, na mokro   |                     |                     |
| Próżnia                               |                |                | 100 mbar              |                     |                     |
| Rozdrobnienie ostateczne w zawiesinie | 10 - 50 µm     | 15 - 50 µm     | 5 - 25 µm             | 10 - 50 µm          | 15 - 50 µm          |
| Rozdrobnienie ostateczne w emulsji    | 1 - 10 µm      |                | 1 - 5 µm              | 1 - 10 µm           |                     |
| Ciężar                                | 0,336 kg       | 0,3509 kg      | 0,404 kg              | 0,3785 kg           | 0,4 kg              |